

MACCHINARI E ATTREZZATURE 2024

TORNITURA IN LASTRA e FLUOTORNITURA

- Tornio per lastra LEIFELD PLB 1200 | Ø fino a 2.400 mm, sp. 5 mm
- Tornio idraulico per lastra CNC con autoapprendimento NOVA SIDERA VEGA 1000
Ø fino a 2.000 mm, sp. max 6 mm inox
- Tornio idraulico per lastra CNC con autoapprendimento NOVA SIDERA VEGA 600
Ø fino a 1.300 mm, sp. max 6 mm inox
- Tornio idraulico per lastra CNC con autoapprendimento NOVA SIDERA PHENIX 350
Ø fino a 700 mm, sp. max 4 mm inox
- 2 Torni per lastra a CNC con autoapprendimento NOVA SIDERA HERCULES 400
Ø fino a 1.100 mm, sp. max 3 mm inox
- Tornio per lastra a CNC con autoapprendimento NOVA SIDERA GIOTTO 400
Ø fino a 1.100 mm, sp. max 1,5 mm
- 2 Torni per lastra semiautomatici NOVA SIDERA | Ø fino a 700 mm, sp. 2 mm
- 2 Torni per lastra manuali | Ø fino a 700 mm
- Cesoia circolare LUCAS mod. 8/2600 | Ø fino a 5.000 mm, sp. 8-12 mm
- Cesoia circolare NOVA SIDERA | Ø fino a 1.600 mm, sp. 5mm
spessori max: ferro 12 mm, inox 6 mm, alluminio 15 mm, ottone e rame 8 mm diametri fino a:
2.400 mm (2,4 metri)

TAGLIO LASER TRIDIMENSIONALE - 3D (5+2 ASSI)

- Laser fibra 3D TRUMPF TruLaser Cell 7040 campo di lavoro
(mm): X 2.000 Y 4.000 Z 700
spessori max: ferro 10 mm, inox 6 mm, alluminio 6 mm, ottone e rame 5 mm

SALDATURA LASER TRIDIMENSIONALE - 3D (5+2 ASSI) (con o senza apporto di materiale)

- Laser fibra 3D TRUMPF TruLaser Cell 7040 campo di lavoro
(mm): X 2.000 Y 4.000 Z 700
materiali saldabili: ferro, inox, alluminio

TAGLIO LASER PIANO - 2D

- Laser fibra 6.000 W con carico/scarico automatico con sorting per pallettizzazione TRUMPF TruLaser 3030 L95 integrato con magazzino automatico lamiera
- Laser fibra 6.000 W con carico/scarico automatico con sorting per pallettizzazione TRUMPF TruLaser 3030 L49 integrato con magazzino automatico lamiera
- Laser CO₂ 4.000 W con carico/scarico automatico TRUMPF TruLaser 3530
- Laser fibra 3.000 W con scarico automatico del pezzo singolo SALVAGNINI L3-4020

spessori max: ferro 25 mm, alluminio 30 mm, inox 20 mm, ottone e rame 10 mm dimensioni max
lamiera: 4.000 x 2.000 mm

CALANDRATURA e BORDATURA

- Calandra a CNC a 4 rulli a raggio variabile MG | luce 2.000 mm, sp. 8 mm
- Calandra a CNC a 4 rulli a raggio variabile MG | luce 2.000 mm, sp. 6 mm
- Calandra a CNC a 4 rulli a raggio variabile MG | luce 1.250 mm, sp. 2 mm
- Calandra a CNC a 2 rulli MG | luce 1.250 mm, sp. 3 mm
- Calandra manuale motorizzata | luce 1.000 mm, sp. 1 mm
- Bordatrice-rifilatrice LUCAS VBU 800 | Ø fino a 800 mm
- 2 Bordatrici a 2 alberi HYLLUS
- Curvaprofili a 3 rulli TAURING

PRESSO-PIEGATURA

- Piegatrice idraulica CNC 8 assi, con controllo angolo TRUMPF TruBend 5230 B23 | 230 ton x 4.000 mm con magazzino stampi integrato
- Piegatrice idraulica CNC 7 assi, con controllo angolo VIMERCATI | 250 ton x 4.200 mm
- Piegatrice idraulica CNC 8 assi, con controllo angolo WARCOM DINAMICA | 200 ton x 4.000 mm
- Piegatrice idraulica CNC 8 assi, con controllo angolo WARCOM DINAMICA | 130 ton x 3.000 mm
- Piegatrice servo-elettrica CNC a 7 assi WARCOM LOGICA | 60 ton x 1.250 mm
- Piegatrice elettrica a CNC a 4 assi IMAL | 30 ton x 1.000 mm

SALDATURA e ASSEMBLAGGIO

- Stazione di saldatura 3D su TRUMPF TruLaser Cell 7040
campo di lavoro (mm) : X 2.000 Y 4.000 Z 700 | materiali: ferro, inox, alluminio
- Postazione di Saldatura laser manuale 1500W | materiali: ferro, inox, alluminio e ottone
- Robot Saldatura TL1800 WG3 MIG-MAG e TIG doppia stazione | materiali: ferro, inox, alluminio e ottone
- Postazioni di saldatura MIG-MAG e TIG | materiali: ferro, inox, alluminio, ottone e rame
- Banco di bloccaggio automatico a CN, MECOME 1500 | lung. 1.500 mm, Ø elevabile 1.100 mm
- Banco di bloccaggio automatico a CN, MECOME 1000 | lung. 1.000 mm, Ø elevabile 900 mm
- Postazioni di saldo-brasatura
- Puntatrici a resistenza
- Saldatrici a scarica di condensatori per perni, boccole, ecc.
- Rivettatrici pneumatiche per inserti, rivetti filettati/non-filettati, ecc.

MAGAZZINO e LOGISTICA

- Magazzino automatico lamiera 350 postazioni, gestione tramite WMS integrato con il nostro ERP
- Magazzino automatico per stoccaggio stampi da tornitura VERTIMAG EF 84xL1000-BES
- Magazzino automatico per stoccaggio componenti e semilavorati VERTIMAG 103 XL800-bis

STAMPAGGIO e TRANCIATURA

- Pressa oleodinamica a doppio effetto NAVA 2MI
150/180 ton | premilamiera 70 ton | piano 1.000 x 1.200 x h 1.000 mm
- 3 Presse meccaniche | 70 ton
- 2 Presse idrauliche | 20 e 80 ton

OFFICINA

- 10 Trapani a colonna
- 2 Torni paralleli meccanici
- Fresatrice

UFFICIO TECNICO

- 13 Postazioni CAD 3D SOLIDWORKS